

KWS



Uniformering asfaltmengsels

Waarom:

1. Minder (bijzondere) grondstoffen (voorraad/opslag)
2. Minder omschakelingen en start en stops
3. Beter asfalt (temperatuur en samenstelling)
4. Minder kosten



Varianten rode deklagen

- AC 8/11 surf pen.bit./“blanke”bit./PMB (0 tot 5% pigm)
- SMA 5/8/11 A en B met pen.bit./“blank”bit./PMB
- SMA 8GronDuFaltRedlux en SMA 8B RedLux
- SMA 8/11 A en B met rode steenslag en Bestone
- SMA 11A met rode steenslag/Bestone/Granusil
- Vaak meer dan 15 varianten bij een asfaltcentrale



Uitfaseren “blank” bindmiddel

Memo Vakgroep Bitumineuze Werken

Aan: Aanbestedende dienst
Betreeft: Blanke bindmiddelen



Middels deze memo wil de Vakgroep Bitumineuze Werken (VBW) u informeren over de voor- en nadelen van het toepassen van blanke bindmiddelen in asfalt. Op basis van deze voor- en nadelen concludeert de VBW dat het uitfaseren van blanke bindmiddelen in asfalt gewenst is. Met het informeren van u als aanbestedende dienst heeft de VBW als doelstelling dit expliciet onder de aandacht te brengen, toe te lichten en u te wijzen op de beschikbare alternatieven.

Achtergrond en toepassing

Blanke bindmiddelen worden ook wel kleurloze bitumen genoemd. Hoewel het net als bitumen uiteindelijk uit aardolie afkomstig is, heeft het een andere productiewijze. Waar bitumen een destillatieproduct is, worden blanke bindmiddelen opgebouwd uit synthetische grondstoffen die middels chemische bewerking van de aardolie zijn verkregen. Om deze reden is regelgeving die van toepassing is op bitumen en daarmee geproduceerd asfalt niet van toepassing op producten met kleurloze bindmiddelen.

Blanke bindmiddelen worden van oudsher toegepast in kleurasfalt, waarbij de rode kleur de meest voorkomende is. De toepassing van deze rode kleur zorgt voor een visueel verschil tussen de rijbaan en de aanliggende fietsstrook. Op vrij liggende fietsstroken wordt de rode kleur voornamelijk gebruikt voor een eenduidig wegbeeld in de betreffende omgeving. Rood asfalt draagt vanwege zijn signaalfunctie bij aan de verkeersveiligheid en wordt vanuit dat oogpunt vaak gebruikt bij de aanleg van fietspaden.

Nadelen van het gebruik van blanke bindmiddelen.

Aan de toepassing van het blanke bindmiddelen kleven twee zwaarwegende en veelal onderbelichte nadelen die de VBW tot het delen van haar standpunt heeft bewogen.

Het eerste zwaarwegende nadeel is dat asfalt geproduceerd met blanke bindmiddelen niet aansluit op de duurzame en circulaire ambities van onze sector. Asfalt geproduceerd met blanke bindmiddelen kan vanwege zijn afwijkende eigenschappen en de beperkte toepassing in de sector slecht worden hergebruikt. Daarnaast hebben asfaltwegen waarin blanke bindmiddelen worden gebruikt over het algemeen gezien een kortere levensduur. Verder vragen de afwijkende eigenschappen van blanke bindmiddelen om een omschakeling van het productieproces op de asfaltcentrale met de hierbij behorende energieverliezen.

Een tweede zwaarwegende reden voor de VBW om het gebruik van blanke bindmiddelen te willen beperken zijn de toenemende Arbo gerelateerde klachten van asfaltmedewerkers die bij de VBW binnenkomen. Deze klachten lijken op te treden tijdens en na het verwerken van asfalt met blanke bindmiddelen. Hoewel er momenteel geen directe aanwijzingen zijn dat het werken met blanke bindmiddelen nadelige gevolgen heeft voor de gezondheid van onze medewerkers, willen wij vanuit het voorzichtigheidsprincipe het gebruik van blanke bindmiddelen vermijden.

Alternatieven voor blanke bindmiddelen

De ontwikkelingen rondom kleurenasfalt hebben in de tussentijd niet stilgestaan. Hierdoor is het mogelijk om ook met het bitumen het meest gebruikte rode kleurenasfalt te produceren. Het realiseren van andere kleuren asfalt is bijvoorbeeld mogelijk door middel van het aanbrengen van hoogwaardige coatings die door wegenbouwers zijn ontwikkeld.

Standpunt VBW

De VBW is van mening dat vanuit het oogpunt van duurzaamheid en circulariteit de toepassing van blanke bindmiddelen in asfalt uit gefaseerd moet worden. Daar waar voor het wegoppervlak een andere kleur noodzakelijk is kan deze op basis van standaard bitumen worden gerealiseerd, dan wel middels andere beschikbare oplossingen.

Redenen:

- Minder duurzaam en circulair
- Kortere levensduur
- Arbo technisch

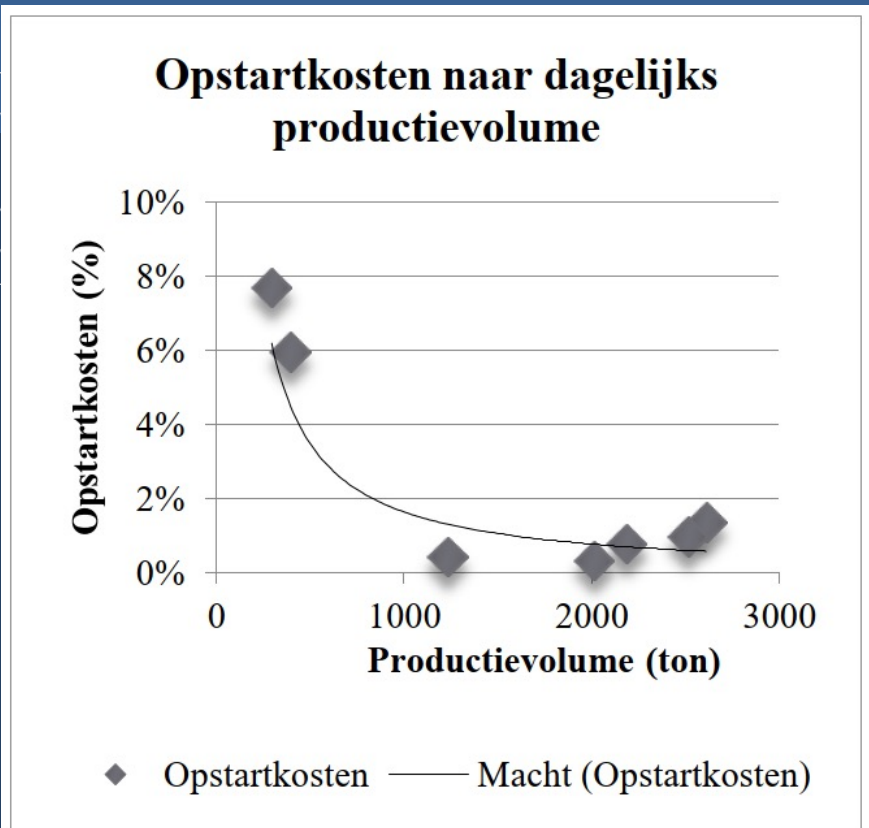


Voorraad/opslag

Belemmeringen bij de asfaltinstallatie:

- Berperkte opslagcapaciteit bindmiddelen
- Berperkte opslagcapaciteit mineralen
- Veel varianten toeslagstoffen/additieven
- Vaak geringe hoeveelheid nodig (min. afname)
- Steeds meer ruimte nodig voor PR





Figuur 4-7. Aandeel van de opstartkosten in het dagelijks verbruik.

Gevolgen mengselwisselingen

- Verlies tot 40m³ gas
- Tijdverlies tot 30 min

Gevolgen (her)start

- Benodigd gem. 100m³ gas (ruim 10% van dagverbruik, 20% bij hoeveelheden < 50ton)

Verlies